

Fabrication et stockage des bitumes fluxés et fluidifiés

**Le port des EPI [vêtements de protection, chaussures de sécurité, gants adaptés, casque]
est obligatoire**

Dangers	Risques	Prévention / protection
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Circulation de plain-pied dans l'atelier de fabrication 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Glissade sur sol souillé ▪ Trébuchement sur sol encombré ▪ Heurt sur obstacle 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Maintenir l'atelier de fabrication propre, ordonné et rangé ▪ Etre vigilant par rapport aux obstacles
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Circulation dans les zones à plusieurs niveaux 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Chute de hauteur ▪ Heurt, choc 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utiliser les passerelles, escaliers, échelles fixes ▪ Etre vigilant par rapport aux obstacles
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Parties chaudes (canalisations, vannes, pompes,...) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Contact avec les parties chaudes 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Protéger les parties chaudes
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ligne de produit sous pression (canalisations, pompes, vannes, appareils de contrôle, soupapes,...) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Projection de produits chauds ▪ Projection de produits inflammables sur parties chaudes (fluxant, dope,...) ▪ Projection de produits corrosifs et/ou toxique (dope, fluxant,...) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Signaler les fuites et épandage ▪ Repérer les arrêts d'urgence (au pupitre, sur le groupe de fabrication) ▪ Se tenir derrière les protections transparentes ▪ Porter casque à écran facial ▪ Repérer la douche de sécurité et le rince-œil ▪ Repérer l'emplacement des extincteurs
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Groupe de fabrication en fonctionnement (moteur, pompe, accouplement) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ecrasement et/ou arrachement des membres (doigt, main, bras) ▪ Projection de parties de machines 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Avant mise en route de la fabrication, vérifier que : <ul style="list-style-type: none"> - le groupe est en bon état de fonctionnement - les capots de protection sont en place ▪ Porter casque à visière ▪ Ne pas intervenir sur le groupe en cours de fonctionnement
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Foudre 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Explosion ▪ Incendie ▪ Electrocutation 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Arrêter immédiatement la fabrication
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Flamme nue, point chaud 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Incendie ▪ Explosion 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Demander un permis de feu avant toute utilisation
<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ambiance chaude 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Evanouissement 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ S'assurer de la bonne ventilation de l'atelier de fabrication